

MEZCLAS ADHESIVAS



MEZCLA ADHESIVA DE LIGANTES MIXTOS

MAYOR RENDIMIENTO

MUY FINO

APLICABLE A LA COLOCACIÓN DE PISOS



Azufix Porcellanato

Se trata de una mezcla adhesiva de ligantes mixtos . Muy fino y de mayor rendimiento.

Es una mezcla a base de cemento gris, resina sintética, áridos silíceos seleccionados, y aditivos orgánicos e inorgánicos. Este material por estar fundamentalmente formulado con cemento más resinas sintéticas, esta especialmente indicado para gres porcelánico.

USOS:

Ideal para la colocación de pisos y revestimientos de mármol, piedra natural, con o sin absorción, de pequeño o gran formato, y en especial de Porcellanato. Se puede aplicar sobre carpetas o revoques convencionales (Base cementicia y/o calcárea).

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO:

Colocar agua limpia en un balde (Aproximadamente 6 litros, por bolsa, o una parte de agua por cada tres de MEZCLA ADHESIVA que se coloque), luego agregar AZUFIX IMPERMEABLE, en forma paulatina. Mezclar manualmente o con batidor (500 rpm), hasta obtener una pasta homogénea. Comprobar la pegajosidad de la pasta extendida previa a la colocación.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO:

Todos los soportes tradicionales son aptos para la colocación, siempre que estén limpios, lo suficientemente secos, sin partes flojas ni desprendibles, libre de polvo, grasitud, aceites, líquidos desencofrantes y hongos.

Es importante comprobar la planeidad del soporte con una regla de 2 metros de longitud, las desviaciones deben ser inferiores a 5 mm.

APLICACIONES

Extender la mezcla adhesiva en paños pequeños con cuchara de albañil y posteriormente pasarle la llana dentada seleccionada (ver tabla de rendimiento).

Colocar las piezas presionándolas fuertemente y moverlas de arriba hacia abajo, consiguiendo así el aplastamiento de los surcos, dejados por la llana dentada.

IMPORTANTE: En colaciones extremas, de alta exigencia, o cuando se utilicen placas de mas de 30 cm x 30 cm, se sugiere utilizar la técnica de DOBLE UNTADO.

El rellenado de juntas debe realizarse luego del suficiente endurecimiento del adhesivo (de 24 a 48 hs).

Aconsejamos llenar las juntas con PASTI, Pastina para juntas, Anti-hongo e Impermeable, disponible en varios colores.

Usar masilla acrílica MASACRYL, Selladores Siliconados o Selladores Poliuretánico para realizar juntas de dilatación.

RENDIMIENTO:

ESPESOR DE LA PIEZA	LLANA RECOMENDADA	RENDIMIENTO	RENDIMIENTO POR BOLSA DE 30 Kg
Hasta 6 mm	6x6 mm	3 kg / m ²	10 m ²
Hasta 8 mm	8x8 mm	4 kg / m ²	7,5 m ²
Más de 8 mm	12x12 mm	5/6 kg / m ²	5/6 m ²

PRESENTACIÓN:

Bolsa de 30 kg.

RECOMENDACIONES

Respetar el agua de amasado.

Las piezas cerámicas deben ser convencionales en cuanto a forma y absorción de agua.

Proteger las piezas de movimientos de contracción y dilatación con un buen tratamiento de juntas, por lo que es aconsejable dejar juntas entre piezas de 2 mm como mínimo.

Se sugiere realizar la aplicación con una temperatura comprendida entre 5° C y 30° C.

Humedecer el soporte en caso de superficies muy absorbentes, o cuando se trabaje con temperaturas muy altas o a la exposición del sol.

Evitar el re-mezclado una vez que el material haya comenzado el proceso de endurecimiento.

ALMACENAMIENTO:

Conservar este material en envases cerrados en un ambiente, seco y ventilado, con temperaturas mayores a 5° C. y menores a 35° C.

Preferiblemente por un plazo no mayor a 12 meses, sobre tarima de madera.

Fábrica - Parque Industrial Tandil
Calle 3 s/n
(0249) 445 2244
info@essig.com.ar

Showroom - Tandil
Mayor Novoa 829
(0249) 443 0575
tandil@essig.com.ar

Showroom - Mar del Plata
Av. Libertad 4555
(0223) 473 8745
(0223) 410 4245/46/47
mdq@essig.com.ar